

**AFM 22**

**AFM 22**

**Technisches Datenblatt 122, bisher TD 125**

Stand: 08/2015, vorherige Ausgaben sind ungültig

Die aktuelle Ausgabe finden Sie unter [www.reinz-industrial.com](http://www.reinz-industrial.com)

**Werkstoff**

**AFM 22** besteht aus einem gespießten und verzinkten Stahlblech als Träger, auf den beidseitig eine asbestfreie Weichstoffmasse aufgewalzt wird, die neben Aramidfasern anorganische Füllstoffe sowie hochwertige Elastomere als Bindemittel enthält.

**Eigenschaften**

**AFM 22** besitzt eine sehr gute mechanische Festigkeit, eine sehr hohe Temperaturbeständigkeit und Druckstandfestigkeit und passt sich trotzdem gut an die Dichtfläche an.

Das Material ist beständig gegen Öle, Kraftstoffe und Gemische aus Wasser mit Frost- und Korrosionsschutzmitteln.

**Anwendung**

- als Material für Zylinderkopfdichtungen in Verbrennungsmotoren bei normaler Betriebsbeanspruchung
- in sonstigen mechanisch und thermisch sehr stark belasteten Dichtstellen, zum Beispiel für Ansaug- und Abgaskrümmen, Getriebeflansche und Hochdruckpumpen.

**Oberflächen**

Für besondere Anwendungsfälle steht eine Reihe von ganzflächigen oder partiellen Beschichtungen zur Verfügung, zum Beispiel eine Antihafbeschichtung "AH" auf PTFE- Basis (auch auf Materialien in Rollenform möglich) oder eine die Mikroabdichtung verbessernde Beschichtung "QJ" auf Silikon- Basis (nur als fertige Dichtung lieferbar). Ferner ist Siebdruck mit unterschiedlichen Elastomeren möglich.

**Freigaben**

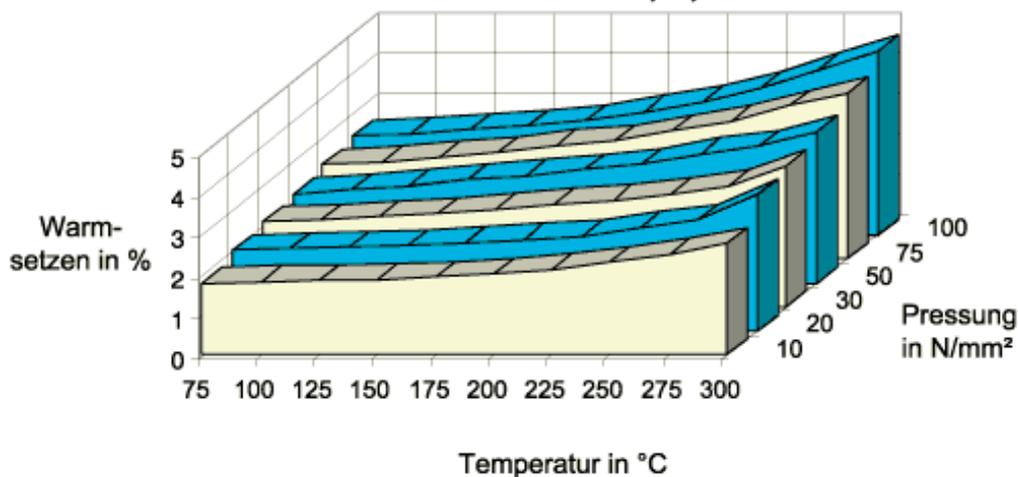
**Germanischer Lloyd (DNV GL)**  
Freigabe für den Schiffbau

**Technische Daten**  
(Nennstärke 1,30 mm)

<b>Gewicht pro Flächeneinheit</b>	kg/ m <sup>2</sup>	≈ 3,8
<b>Druckstandfestigkeit</b> nach DIN 52 913 16 h, 300 °C	N/ mm <sup>2</sup>	> 40
<b>Zusammenpressung und Rückfederung</b> nach ASTM F 36, Verfahren J		
Zusammenpressung	%	7 - 13
Rückfederung	%	> 55
<b>Quellung</b> nach ASTM F 146		
<b>in Öl IRM 903</b> (ersetzt ASTM Öl Nr. 3) 5 h, 150 °C		
Dickenzunahme	%	< 10
<b>in Wasser / Frostschutzmittel</b> (50:50) 5 h, 100 °C		
Dickenzunahme	%	< 7
<b>Betriebstemperatur</b> maximal	°C	400
<b>Flächenpressung</b> maximal bei 300 °C	N/ mm <sup>2</sup>	100

### **Setzverhalten nach RPM 510-3-D**

**Material: AFM 22, 1,25 mm**



Die vorstehenden technischen Daten gelten für das Material im Anlieferungszustand ohne Zusatzbehandlung. Aus ihnen können jedoch bei der Vielfalt der möglichen Einbau- und Betriebsbedingungen nicht in allen Anwendungsfällen verbindliche Schlüsse auf das Verhalten in einer Dichtverbindung gezogen werden. Aus diesem Grunde können wir für die technischen Daten keine Gewähr übernehmen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. In Zweifelsfällen bitten wir um Rückfrage unter genauer Angabe der Betriebsbedingungen.

**Lieferform**

**Dichtungen** nach Zeichnung, Maßangaben oder sonstigen Vereinbarungen.

**Rollen** 500 mm breit  
weitere Lieferformen nach Vereinbarung.

<b>Nennstärken</b>	<b>Toleranzen (mm)</b>	<b>Rollenlänge (m)</b>
0,75	+0,07/ - 0,05	280
1,00	+0,06/ - 0,06	210
1,10	+0,08/ - 0,04	190
1,20	+0,10/ - 0,02	170
1,30	+0,08/ - 0,04	160
1,40	+0,07/ - 0,08	150
1,50	+0,07/ - 0,08	140
1,60	+0,07/ - 0,08	130
1,80	+0,07/ - 0,08	110