

**AFM 332****AFM 33/2****Technisches Datenblatt 333, bisher TD 270**

Stand: 08/2015, vorherige Ausgaben sind ungültig

Die aktuellen Angaben finden Sie unter www.reinz-industrial.com**Werkstoff**

AFM 33/2 ist ein asbestfreies Dichtungsmaterial. Es enthält Aramidfasern und weitere hochtemperaturbeständige Asbestsubstitute, die unter erhöhtem Druck und erhöhter Temperatur mit hochwertigen Elastomeren verarbeitet sind.

Eigenschaften

AFM 33/2 ist ein in Öl kontrolliert quellender Dichtungswerkstoff ("controlled swelling"). Trotz seiner gezielten Quellfähigkeit und der damit verbundenen besonders guten Anpassungsfähigkeit an die Dichtflächen ist **AFM 33/2** formstabil und zugfest. Der Werkstoff zeichnet sich ferner durch eine gute Dichtwirkung gegen Gase aus.

Anwendung

- zur Abdichtung von Hydraulik-, Motor-, Getriebe-, Kälteölen und anderen Kohlenwasserstoffen
- gegen Luft sowie gegen Gemische aus Wasser mit Frost- und Korrosionsschutzmitteln
- in Dichtstellen mit geringer Dichtpressung oder bei unebenen Dichtflächen, zum Beispiel bei Deckeln, Gehäusen, Ventilhauben, Olwannen
- in Bauteilen, die hohen mechanischen Belastungen ausgesetzt sind, die aber dennoch eine relativ "weiche" Dichtung erfordern

Oberflächen

AFM 33/2 besitzt standardmäßig auf beiden Oberflächen eine den Ausbau erleichternde Trenndecke (**TD 2**) mit hohem Reibwert. Eine zusätzliche Oberflächenbehandlung erübrigt sich dadurch in den meisten Fällen.



AFM 33 2

Technische Daten
(Nennstärke 2,00 mm)

Dichte	g/ cm ³	1,55 - 1,75
Glühverlust nach DIN 52 911	%	< 40
Zugfestigkeit nach ASTM F 152, quer nach DIN 52 910, quer	N/ mm ² N/ mm ²	> 14 > 10
Druckstandfestigkeit nach DIN 52 913 16 h, 175 °C	N/ mm ²	≈ 32
Zusammenpressung und Rückfederung nach ASTM F 36, Verfahren J		
Zusammenpressung	%	8 - 15
Rückfederung	%	> 55
Dichtwirkung gegen Stickstoff nach DIN 3535, Teil 6 FA	mg/ (s·m)	< 0,1
Quellung nach ASTM F 146		
in Öl IRM 903 (ersetzt ASTM Öl Nr. 3) 5 h, 150 °C		
Dickenzunahme	%	10 - 30
Gewichtszunahme	%	10 - 30
in ASTM Fuel B 5 h, RT		
Dickenzunahme	%	10 - 30
Gewichtszunahme	%	10 - 20
Spitzentemperatur kurzzeitig	°C	400
Dauertemperatur maximal	°C	200
Betriebsdruck maximal	bar	120



Maximale Dauertemperatur und maximaler Druck dürfen nicht zugleich auftreten, siehe Tabelle

"Max. Betriebsdrücke bei verschiedenen Temperaturen und Medien!"

AFM 33 2

DIN 28091-2:

Kaltstauchwert ϵ_{KSW}	%	8 - 15
Kaltrückverformungswert ϵ_{KRW}	%	4 - 8
Warmsetzwert $\epsilon_{\text{WSW/T}}$	%	60 - 70
Warmrückverformungswert $\epsilon_{\text{WRW/T}}$	%	≈ 0,6
Rückverformungswert R	mm	≈ 0,011

Dichtungskennwerte siehe entsprechende Tabelle



Die vorstehenden technischen Daten gelten für das Material im Anlieferungszustand ohne Zusatzbehandlung. Aus ihnen können jedoch bei der Vielfalt der möglichen Einbau- und Betriebsbedingungen nicht in allen Anwendungsfällen verbindliche Schlüsse auf das Verhalten in einer Dichtverbindung gezogen werden. Aus diesem Grunde können wir für die technischen Daten keine Gewähr übernehmen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. In Zweifelsfällen bitten wir um Rückfrage unter genauer Angabe der Betriebsbedingungen.

Lieferform

Dichtungen nach Zeichnung, Maßangaben oder sonstigen Vereinbarungen.

Platten 1500 x 1500 mm (Standardformat)

Neendicken und Toleranzen nach DIN 28091-1 (mm)

Grenzabmaße innerhalb einer Lieferung

0,30	±0,10
0,50	±0,10
0,75	±0,10
1,00	±0,10
1,50	±0,15
2,00	±0,20

Höchstwert des Dickenunterschiedes innerhalb einer einzelnen Platte:
Plattendicke ≤ 1,00 mm = 0,1 mm; > 1,00 mm = 0,2 mm