

Technisches Datenblatt / Technical Data Sheet**novaphit[®] MST****Materialbeschreibung / Material description:**

Dichtungswerkstoff aus expandiertem Graphit mit Innenimprägnierung und einer Kombination aus säurebeständigen Glattblech- und Streckmetalleinlagen. Mit XP-Technologie für optimales Antihafverhalten.

Gasket material made of expanded graphite with an internal impregnation and acid-proof flat and expanded metal inserts made of chrome nickel steel. With XP-technology for ideal antisticking behaviour.

Allgemeine Angaben / General data:

| | |
|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Zulassungen, Konformitäten / approvals | BAM, Blow-out VDI 2200, DVGW, Firesafe, GL, TA Luft |
| Farbe / colour | graphitgrau / graphite grey |
| Reinheitsgrad Graphit / graphite purity | > 99 % |
| Material Metalleinlagen / material of metal inserts | 1.4404 / AISI 316 L |
| Ausrüstung / treatment | XP-Technologie / XP-technology Innenimprägnierung TA Luft / inner impregnation TA Luft |
| Kennwerte DIN EN 13555 / gasket constants | www.gasketdata.org / www.frenzelit.com |

Physikalische Kennwerte / Physical properties (Modalwerte / typical values):

| Dicke / thickness | | [mm] | 2,00 | 3,00 |
|-------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------|-------------|-------------|
| Dichte / density | DIN 28090-2 | [g/cm ³] | 1,20 | 1,30 |
| Druckstandfestigkeit 300 °C / residual stress | DIN 52913 | [N/mm ²] | ≥ 45 | ≥ 45 |
| Zusammendrückung / compressibility | ASTM F 36 J | [%] | 50 | 50 |
| Rückfederung / recovery | ASTM F 36 J | [%] | 10 | 15 |
| Kaltstauchwert ϵ_{KSW} / cold compressibility | DIN 28090-2 | [%] | 45 | 45 |
| Kaltrückverformungswert ϵ_{KRW} / cold recovery | DIN 28090-2 | [%] | 4 | 4 |
| Warmsetzwert $\epsilon_{WSW/300}$ / hot creep | DIN 28090-2 | [%] | 3 | 3 |
| Warmrückverformungswert $\epsilon_{WRW/300}$ / hot recovery | DIN 28090-2 | [%] | 3 | 3 |
| Spezifische Leckagerate / specific leakage rate | DIN 3535-6 | [mg/m/s] | ≤ 0,01 | ≤ 0,01 |
| Oxidationswert 670 °C / oxidation value | DIN 28090-2 | [%/h] | ≤ 3 | ≤ 3 |
| Zugfestigkeit quer / tensile strength transverse | DIN 52910 | [N/mm ²] | 19 | 25 |
| Chloridgehalt gesamt / total chloride content | DIN 28090-2 | [ppm] | ≤ 50 | ≤ 50 |
| Chloridgehalt löslich / leachable chloride content | PV-001-133 | [ppm] | ≤ 20 | ≤ 20 |
| Fluoridgehalt gesamt / total fluoride content | PV-001-133 | [ppm] | ≤ 50 | ≤ 50 |

Änderungen der technischen Daten im Rahmen von Produktverbesserungen vorbehalten. / We reserve the right to product changes which serve the purpose of technical progress.

Lieferdaten / Supply data (Toleranzen nach DIN 28091-1 / tolerances acc. to DIN 28091-1):

| | | |
|------------------------------|------|-----------------------------|
| Formate / sheet sizes | [mm] | 1000 x 1000 / 1500 x 1500 |
| Dicken / thicknesses | [mm] | 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 / 4,0 |

Bitte beachten / Please note:

Die vorstehenden technischen Daten gelten für den Dichtungswerkstoff im Anlieferungszustand. Aufgrund der Vielfalt der möglichen Einbau- und Betriebsbedingungen können erfahrungsgemäß aus den technischen Daten keine verbindlichen Schlüsse über das Verhalten des gesamten Dichtungssystems gezogen werden. Insbesondere bleibt es in der Verantwortung des Betreibers, die Eignung des gewählten Produktes für die betreffende Anwendung zu überprüfen. Die Montage des Materials muss von qualifiziertem Personal unter Einhaltung der geltenden Richtlinien durchgeführt werden. Einbaurichtlinien sowie weitere nützliche Informationen hierzu erhalten Sie auf unserer Homepage (www.frenzelit.com/TechInfos). Für eine Beratung steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

The above technical data refer to the gasket material as supplied. Due to the variety of installation and operating conditions experience shows that it is not possible to draw reliable conclusions from the technical data about the behaviour of the complete sealing system. In particular, it remains the responsibility of the plant operator to check the suitability of the selected product for the intended application. The installation of the material has to be carried out by qualified personnel in compliance with the relevant directives. Installation instructions and additional useful information are available on our website (www.frenzelit.com/TechInfos). For any individual technical advice please don't hesitate to contact our application engineering.

Version: 25.01.2016 / Ersetzt alle vorherigen Versionen / Supersedes all prior versions